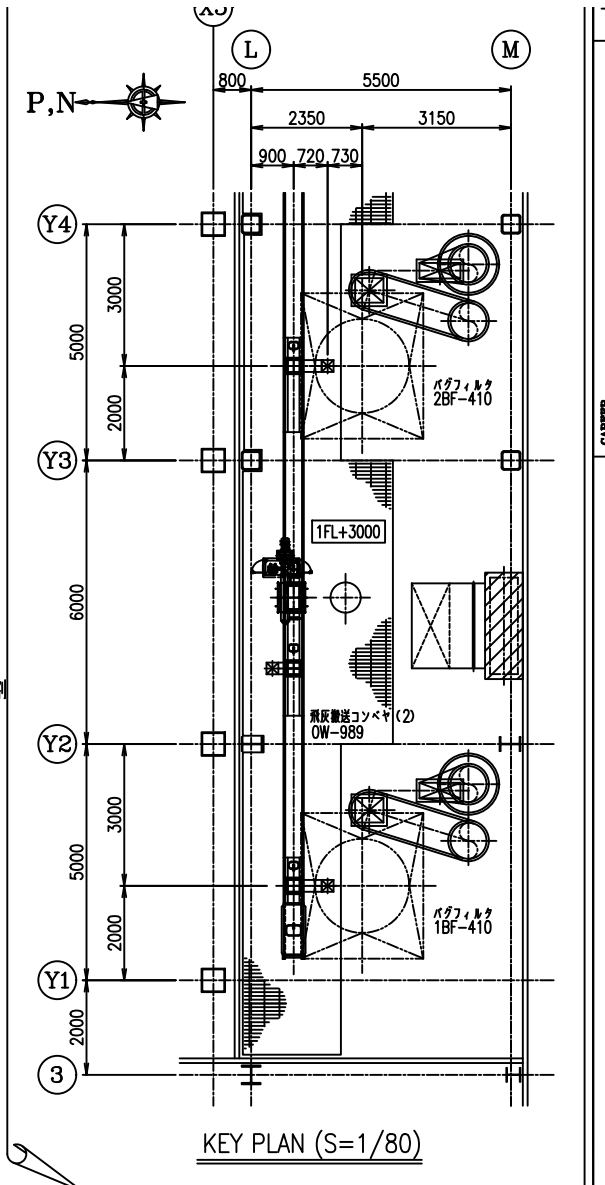


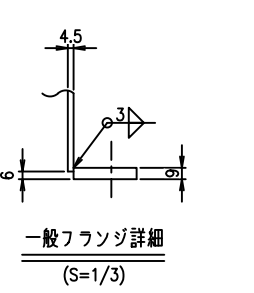
⑤ サポート詳細  
(S=1/6)



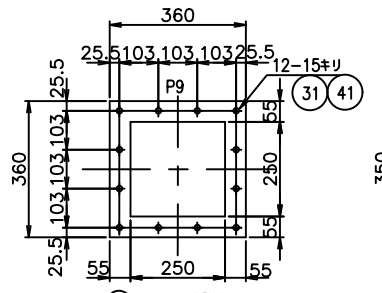
KEY PLAN (S=1/80)

- 注記
- 製作数：2基。
  - 特記外の接合部は全て連続鋼内。又は実合せ溶接とする。  
但し、溶接厚は両板側の板厚の70%以上とする。
  - 現地溶接箇所については補修溶接を行うこと。
  - Ⓜ印はルーズフランジを示す。

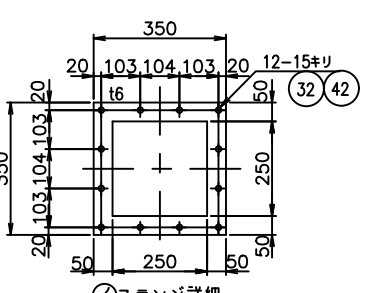
品番	数量	材質	寸法	重量	備考
51 サポート	2	SS400	t4.5		
42 ガasket	4	T/#1374	t3.2-(φ350×φ250)		
41 ガasket	2	T/#1374	t3.2-(φ360×φ250)		
32 六角ボルト, ナット	48	SS400(U)	M12×35L	0	
31 六角ボルト, ナット	24	SS400(U)	M12×45L	0	
22 伸縮継手(φ250)	1	SKS支線品	2EX41201		
21 伸縮継手(φ250)	1	SKS支線品	1EX41201		
2 ZS-30-11シュート	2	SS400	t4.5, t9, F850×6	0	
1 ZS-30-11シュート	2	SS400	t4.5, t9, F850×6	0	



一般フランジ詳細  
(S=1/3)



⑦フランジ詳細  
(S=1/10)



④フランジ詳細  
(S=1/10)

主仕様	
型式	シュート(ZS-30-11)
数量	2基
材質	SS400
毎体重量	0.0kg
塗装仕様	内面：-

品番	数量	材質	寸法	重量	備考
①					
②					
③					
④					

図番	DRAWING NO.	部番	部名	材質	数量	予備	計算	備考
NO.	PART NO.	PART	MATL	QTY	SPARE	CALCULATED	REMARKS	
SCALE	1/40							
TITLE	新ごみ中間処理施設建設工事							